

Inovace procesu výroby a odlitků z barevných kovů na slévárnách šedých litin

Objednatel : Slévárny Třinec a.s.
Zhotovitel : Třinecký inženýring a.s.
TDI: Stavkontakt – Jan Huczala
Místo realizace : Slévárny Třinec, Slévárna šedé litiny I
Doba realizace : 06/2016 – 02/2017

Popis akce:

Projekt „Inovace procesu výroby a odlitků z barevných kovů“ byl získán v rámci veřejného výběrového řízení na zhotovení díla na klíč, tj. zpracování projektové dokumentace, zajištění dodávek, montážních a stavebních prací, vlastní výstavby a předání vyzkoušeného díla provozovateli. Realizace stavby probíhala za plného provozu investora.

Předmět díla byl tvořen následujícím technologickým zařízením a stavebními objekty:

PS 01 Tavnárna neželezných kovů

PJ 1.1 Výrobní zařízení

- A. Indukční tavníci zařízení se dvěma kelímkami 2 x 200 kg VIP PowerTrak 175 kW, vč. hydrauliky, chlazení a řídicího systému, fy INDUCTOTHERM
- B. Závěsné zařízení pro manipulaci s kelímkem, grafitový kelímek - 2 ks, jeřábová trolej
- C. Ruční přenosný spektrometr DELTA PROFESSIONAL

PJ 1.2 Provozní rozvody silnoproudu

PJ 1.3 Vzduchotechnika – odprašování

PJ 1.4.1 Chladicí voda

PJ 1.4.2 Průmyslová voda

PJ 1.4.3 Stlačený vzduch

PJ 1.4.4 Koksárenský plyn

SO 01 Slévárna neželezných kovů – základy a stavební úpravy

SO 02 Komunikace a zpevněné plochy

SO 03 Úprava vlečkové koleje

Technické parametry indukčního tavníciho zařízení:

- Tavníci rychlost: 200kg bronz za max. 26min, při natavení max. objemu vsázky pece na teplotu 1175 °C
- Spotřeba elektrické energie 380 kWh/t, při natavení max. objemu vsázky pece (kelímku) na teplotu 1175 °C

Hodnota realizovaného díla: 14,7 mln. Kč

Třinecký inženýring, a.s. Nad Tyrkou 101 739 61 Třinec-Kanada	www.trineckyinzenyring.cz info@trineckyinzenyring.cz	Tel.: 558 53 6923
---	--	-------------------

Fotodokumentace průběhu výstavby

